

# CLIPPER

Codice: 30301 Bianco, 30... Colori di cartella

## SMALTO POLIURETANICO MONOCOMPONENTE NON INGIALLENTE

**NATURA E IMPIEGO :** Finitura poliuretanica monocomponente non ingiallente ed eccezionalmente brillante per tutte le superfici.  
Di ottima resistenza in ambiente marino e di elevata solidità alla luce, caratteristiche che ne fanno lo smalto per eccellenza del settore Yachting. La sua eccezionale dilatazione e la facilità applicativa lo rendono di alto gradimento anche per l'esecuzione di lavori in condizioni difficili.

<b>CARATTERISTICHE TECNICHE</b>	Tipo di legante:	Alchidico-Uretanico
	Viscosità a 20°C :	sec 180" ± 20" Coppa Ford 4
	Peso specifico:	Kg/l 1,0 - 1.2 ± 0,05
	V.O.C.	g/l 360*
	Punto di infiammabilità:	°C > 21
	Colore:	Vedi Cartella Colori.

### SUPPORTO

**Ferro nuovo :** Perfettamente pulito, asciutto, sgrassato, esente da ruggine e/o calamina e trattato con antiruggine sintetica tipo Cromostop o Sottofondo 8539 o Apuania. Applicare 2 mani di smalto Clipper intervallate di 18 - 24 ore.

**Ferro già Trattato :** Vecchie pitture non perfettamente ancorate vanno asportate meccanicamente. Stuccare eventuali imperfezioni con stucco Sintomastic 1640 o Stopmastic 520, carteggiare e quindi applicare una mano di sottofondo 3967 - 8539. Lasciare essiccare 18 - 24 ore ed applicare 2 mani di smalto Clipper.

**Legno nuovo :** Pulito, asciutto e stagionato, quindi trattato con una mano di impregnante StopHolzLasur o Cromostop. Applicare dopo 24 ore una mano di sottofondo 3967 - 8539 e dopo 24 ore applicare 2 mani di smalto Clipper.

**Legno già trattato :** Vecchie pitture non perfettamente ancorate vanno asportate meccanicamente. Carteggiare e lavare con acqua e detersivo, risciacquare e lasciare asciugare; stuccare le eventuali imperfezioni con stucco Sintomastic 1640, carteggiare ed applicare una mano di Sottofondo 3967 - 8539. Dopo 24 ore applicare 2 mani di smalto Clipper.

### CARATTERISTICHE APPLICATIVE

Applicazione:	Pennello , rullo , spruzzo
Diluizione:	
<b>Applicazioni per il settore nautico</b>	% Pennello o rullo 10 - 20 (diluente 277 o dilatante 678 ) Spruzzo 10 - 25 (diluente 277 o dilatante 678 )
<b>Applicazioni per il settore edilizia</b>	% Pennello, rullo, spruzzo 0 - 5 max.* ( diluente 277 o dilatante 678)

\* Vedi le percentuali di diluizione massime dei singoli colori riportate sulle confezioni

Pulizia attrezzi:	Diluente 6209
Essiccazione a 20°C :	Fuori polvere in 2 - 3 ore
Sovraverniciatura	18 - 24 ore a 20°C
Temperatura di applicazione:	°C +10°C - +30°C
Umidità relativa:	% Non superiore a 80
Spessore :	40 - 50 microns
Resa teorica:	m <sup>2</sup> /l 11 / 13 per mano allo spessore consigliato

**Nota:** Come tutti gli smalti ha scarsa attitudine alla carteggiatura: in caso di necessità è consigliabile la carteggiatura ad umido .

### MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

Manipolazione:	Usare mezzi di protezione individuale : guanti, occhiali e maschera.
Magazzinaggio:	Conservare a temperatura ambiente nei contenitori originali sigillati. Tenere lontano da fiamme, scintille o fonti di calore.
Indicazioni di sicurezza:	Infiammabile. Usare soltanto in luogo ben ventilato. Consultare la Scheda di Sicurezza.

REVISIONE 01/09



Lechler S.p.A.  
Via Ceclio, 17  
tel. +39 031 586 111  
fax +39 031 586 206  
info@lechler.eu www.lechler.eu



I-24067 SARNICO (BG)  
Via monte Grappa, 3  
Tel. +39 035 910050  
Fax +39 031 9140122  
dircom.yachting@lechler.eu

Scheda Tecnica

S100