



SCHEDA TECNICA  
TECHNICAL DATA SHEET

S116-I

### S68060 VERNICE POLIURETANICA 918 SATINATA



1000 ml  
500 ml  
50-300 ml



Ø 1,2-1,3 mm  
3,5-4 Atm  
HVLV:  
2-2,5 Atm  
N° mani: 1-2



30° a 20°C



40-60 µ



3 h a 20°C



5,9 m<sup>2</sup>/l  
allo spessore di  
50 µ secchi

#### Descrizione

##### Top coat

Vernice poliuretanica bicomponente satinata a base di resina poliesteri per legno. Adatta per finiture interne di imbarcazioni.

#### Colore

Trasparente

#### Caratteristiche peculiari

- Buone resistenze chimiche
- Rapida essiccazione.

Peso specifico (parte A): 0,97 ± 0,03 g/ml  
Peso specifico (parte B): 0,97 ± 0,02 g/ml

#### Preparazione del supporto

##### Legno nuovo

Carteggiare p280/320 e applicare 1/2 mani di S68030 Vernice 910

##### Legno già verniciato

Eseguire un test di compatibilità verniciando una piccola parte dello scafo o eseguendo un saggio con solvente, in caso di rammollimento o opacizzazione carteggiare a secco con carta p 280-320 asportando completamente la vecchia vernice.



Lechler S.p.A. 22100  
COMO ITALY - Via Cecilio, 17  
Tel. +39.031 586 111 - Fax +39.031 586 206  
info@lechler.eu www.lechler.eu

www.spraystore.it www.spraystore.it www.spraystore.it www.spraystore.it www.spraystore.it

www.spraystore.it www.spraystore.it www.spraystore.it www.spraystore.it www.spraystore.it



### Applicazione

A pennello, rullo o spruzzo pneumatico con aerografo convenzionale o HVLP.

Condizioni applicative

Umidità relativa < 80%

Temperatura >10 °C <35°C

Temperatura supporto 5° > dew point

### Preparazione della miscela

#### Pennello o rullo

		Volume	Peso
S68060	VERNICE POLIURETANICA 918 SATINATA .....A	1000 ml	1000 g
S68061	VERNICE POLIURETANICA 918 HARDENER.....B	500 ml	500 g
S70030	DILATANTE 371.....C	50-100 ml	50-100 g

#### Spruzzo

		Volume	Peso
S68060	VERNICE POLIURETANICA 918 SATINATA.....A	1000 ml	1000 g
S68061	VERNICE POLIURETANICA 918 HARDENER.....B	500 ml	500 g
S70060	DILUENTE 911.....C	150-300 ml	150-250 g

Pot life a 20°C 4h

Ø ugello convenzionale e HVLP: 1,2-1,3 mm

Pressione: 3,5 – 4 Atm HVLP: 2 – 2,5 Atm

N° di mani 2

Spessore totale consigliato: 40-60µ secchi (n°2 mani a spruzzo da 80µ umidi ciascuna)

Intervallo minimo fra le mani a 20°C: 3h a rullo pennello, 30' a spruzzo

Resa teorica mix A+B a spruzzo : 5.9 m<sup>2</sup> per 1 l di miscela allo spessore di 50µ

Resa teorica mix A+B+C a spruzzo: 5.0 m<sup>2</sup> per 1 l di miscela allo spessore di 50µ

Residuo solido in volume A+B a spruzzo: 29.5 %

Residuo solido in volume A+B+C a spruzzo: 24,9 %

### Essiccazione

	10°C	20°C	35°C
Carteggiabile dopo	min. 32 h	min. 16 h	min. 8 h
Riverniciabile dopo	min. 6 h max. 32 h	min. 3 h max. 16 h	min. 1,5 h max. 8 h

SCHEDA TECNICA N° S116-I  
REV. 03/2010

Le presenti notizie sono frutto di prove scrupolosamente controllate ed esprimono le ns. migliori e più aggiornate conoscenze. Peraltro queste notizie vengono divulgate unicamente come informazione e non possono impegnare la responsabilità della ns. Azienda né fornire appiglio per contestazioni di qualsiasi genere che possano comunque essere collegate con l'impiego dei prodotti descritti. Ciò anche in considerazione del fatto che le condizioni d'impiego sfuggono al ns. controllo.



Lechler S.p.A. 22100  
COMO ITALY - Via Cecilio, 17  
Tel. +39.031 586 111 - Fax +39.031 586 206  
info@lechler.eu www.lechler.eu

www.spraystore.it www.spraystore.it www.spraystore.it www.spraystore.it www.spraystore.it

www.spraystore.it www.spraystore.it www.spraystore.it www.spraystore.it www.spraystore.it