

SOTTOFONDO 912

Codice: Base 24080 - Catalizzatore 24081

Intermedio pigmentato bicomponente poliuretano

NATURA E IMPIEGO : Di ottima copertura con corretta diluizione e buon potere riempitivo è adatto come sottofondo per smalti poliuretano su imbarcazioni (sia interno che esterno), mobili, macchine industriali, utensileria pregiata, ecc.. Viene utilizzato anche come isolante di primer epossidici prima della finitura.

CARATTERISTICHE TECNICHE		BASE (A)	CATALIZZATORE (B)
Tipo di legante:		Poliestere	Isocianato
Viscosità a 20°C :	sec	22" ± 1 (Coppa Ford Ø 8)	15" ± 1 (Coppa Ford Ø 8)
		8" (A+B Coppa Ford Ø 8)	
Peso specifico :	Kg/l	1.65 ± 0.05	1.00 ± 0.0
Punto di infiammabilità:	°C	<21	< 21
Colore:		Bianco	Trasparente
Rapporto di catalisi:	in peso	80	20
	in volume	5	2
		Miscelare perfettamente i due componenti prima dell'applicazione	
Pot life a 20°C :	ore	6 - 8	
SUPPORTO			
Ferro Nuovo :		Se pretrattati con primer zincanti epossidici, applicare 1 mano di Epoxy Plus , quindi 1 - 2 mani di Sottofondo 912 e finire con smalto poliuretano Glasstop o Starglass.	
Ferro già verniciato:		Ferro già verniciato :In presenza di finitura epossidica o poliuretano carteggiare ed applicare 1 - 2 mani di Sottofondo 912 e finire con smalto poliuretano Glasstop o Starglass. Se la natura del prodotto già applicato è incerta carteggiare ed effettuare una prova applicativa su una parte per controllare che non rammollisca, non rinvenga o si distacchi, in presenza di questi fenomeni bisogna asportare completamente lo strato di pittura fino a metallo nudo e procedere come su ferro nuovo.	
Legno nuovo :		Asciutto, stagionato e pulito, applicare una mano di Vernice 910 diluita al 50% con diluente 911 , quindi 1 - 2 mani di Sottofondo 912 e finire con smalto poliuretano Glasstop o Starglass.	
Legno già verniciato :		Se la finitura precedente era epossidica o poliuretano , carteggiare ed applicare 1 - 2 mani di Sottofondo 912 e finire a smalto poliuretano Glasstop o Starglass: negli altri casi asportare completamente la vecchia vernice ed operare come su legno nuovo.	
CARATTERISTICHE APPLICATIVE			
Applicazione:		Pennello , rullo , spruzzo o airless	
Diluizione:	%	pennello o rullo da 15 - 30 % (Dilatante 371); Spruzzo o airless da 25 - 35 % (Diluente 911)	
Diluente :		911	
Pulizia attrezzi:		Diluente 911	
Essiccazione a 20°C :		Fuori tatto 3-4 ore, sovraverniciabile dopo 12 - 24 ore	
Temperatura di applicazione:		Compresa fra +10 e +40 C°	
Umidità relativa:	%	Non superiore a 80 % max	
Spessore Consigliato:		35 - 40 microns	
Resa teorica:	m ² /l	14 - 15 allo spessore consigliato	
MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA			
Manipolazione:		Usare mezzi di protezione individuale: guanti, occhiali, e maschera.	
Magazzinaggio:		Conservare a temperatura ambiente nei contenitori originali sigillati. Tenere lontano da fiamme , scintille o fonti di calore .	
Indicazioni di sicurezza:		Facilmente Infiammabile . Usare soltanto in luogo ben ventilato . Consultare Scheda di Sicurezza.	

ERNESTO STOPPANI S.p.A. VIA MONTE GRAPPA, 3 | 24067 SARNICO (BG) TEL. 035 - 910050 FAX 035 - 910122

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo.



Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi; la società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto.

Scheda Tecnica 02.00