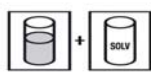




SCHEDA TECNICA  
TECHNICAL DATA SHEET

S100-I

### S30... CLIPPER



Pennello o rullo  
10-20 %  
Spruzzo  
10-25%



N° mani: 2



60° a 20°C



80-100µ



18 h a 20°C



6 m<sup>2</sup>/l  
allo spessore di  
90µ secchi

#### Descrizione

##### Top coat

Smalto monocomponente brillante, di natura poliuretanica. L'elevata solidità alla luce e l'ottima resistenza in ambiente marino lo rendono particolarmente indicato per la finitura con ciclo monocomponente nel settore Yachting. Adatto per la verniciatura sopra la linea di galleggiamento (opera morta).

#### Colore

Disponibile nella gamma di colorazione **Clipper**.

#### Caratteristiche peculiari

- Ottima resistenza in ambiente marino.
- Elevata solidità alla luce.
- Eccezionale dilatazione.
- Elevato grado di brillantezza.

Peso specifico (parte A):  
bianchi e derivati: 1,20 ± 0,1 g/ml  
colorati: 1,00 ± 0,1 g/ml

#### Preparazione del supporto

##### Primer monocomponenti Stoppani

Carteggiare a secco con carta p 280-320

##### Primer bicomponenti Stoppani

Carteggiare a secco con carta p 280-320

##### Vecchie pitture

Verificare la buona adesione del ciclo sottostante e carteggiare a secco con carta p 240-280



Lechler S.p.A. 22100  
COMO ITALY - Via Cecilio, 17  
Tel. +39.031 586 111 - Fax +39.031 586 206  
info@lechler.eu www.lechler.eu

www.spraystore.it www.spraystore.it www.spraystore.it www.spraystore.it www.spraystore.it

www.spraystore.it www.spraystore.it www.spraystore.it www.spraystore.it www.spraystore.it



### Applicazione

A pennello, rullo o spruzzo pneumatico con aerografo convenzionale o HVLP.

Umidità relativa < 80%  
Temperatura >10 °C <35°C  
Temperatura supporto 5° > dew point

### Preparazione della miscela

#### Pennello o rullo

S30... CLIPPER.....A	<b>volume</b> 1000 parti
S70020 o S70050 DILUENTE 277 o DILATANTE 678.....B	100-200 parti

#### Spruzzo

S30... CLIPPER.....A	<b>volume</b> 1000 parti
S70020 o S70110 DILUENTE 277 o DILUENTE 6209.....B	100-250 parti

Ø ugello convenzionale e HVLP 1,2-1.3 mm  
 Pressione: 3,5 – 4 Atm HVLP: 2 – 2,5 Atm  
 N° di mani 2  
 Spessore totale consigliato: 80-100µ secchi (n° 2 mani a spruzzo da 90µ umidi ciascuna)  
 Intervallo minimo fra le passate: 18h a rullo pennello , 60' a spruzzo, a 20°C  
 Resa teorica mix A : 6 m<sup>2</sup> per 1 l di miscela allo spessore di 90µ  
 Resa teorica mix A+B : 5.5 m<sup>2</sup> per 1 l di miscela allo spessore di 90µ  
 Residuo solido in volume mix A+B: 49,2%

### Essiccazione

	10°C	20°C	35°C
<b>Carteggiabile dopo</b>	<b>min. 14 gg.</b>	<b>min. 7 gg.</b>	<b>min. 72 h</b>
<b>Riverniciabile dopo</b>	<b>min. 36 h max. 72 h</b>	<b>min. 18 h max. 36 h</b>	<b>min. 9 h max. 18 h</b>

SCHEDA TECNICA N° S100-I  
REV. 03/2010

Le presenti notizie sono frutto di prove scrupolosamente controllate ed esprimono le ns. migliori e più aggiornate conoscenze. Peraltro queste notizie vengono divulgate unicamente come informazione e non possono impegnare la responsabilità della ns. Azienda né fornire appiglio per contestazioni di qualsiasi genere che possano comunque essere collegate con l'impiego dei prodotti descritti. Ciò anche in considerazione del fatto che le condizioni d'impiego sfuggono al ns. controllo.



Lechler S.p.A. 22100  
COMO ITALY - Via Cecilio, 17  
Tel. +39.031 586 111 - Fax +39.031 586 206  
info@lechler.eu www.lechler.eu

www.spraystore.it www.spraystore.it www.spraystore.it www.spraystore.it www.spraystore.it

www.spraystore.it www.spraystore.it www.spraystore.it www.spraystore.it www.spraystore.it